

弁 枴 ふ た

1. 適用範囲

この規格は、弁枴に使用する鑄鉄製ふた(以下、弁枴ふたという。)について規定する。

2. 引用規格

JIS G 5501	ねずみ鑄鉄品
JIS K 6380	ゴムパッキン材料
SHASE-S 209	鑄鉄製マンホールふた

3. 種類及び呼び

弁枴ふたの種類及び呼びは、表1のとおりとし、呼びは、枴の有効内径で表わす。

表1 種類及び呼び

種類	呼び	弁の呼び径
B-1	150	40 以下
MHA-P	300	50~80
	450	100~200

4. 性能

弁枴ふたの性能は5.によって試験を行い、表2の破壊試験荷重以下で破壊されてはならない。

表2 加重体の大きさと試験荷重

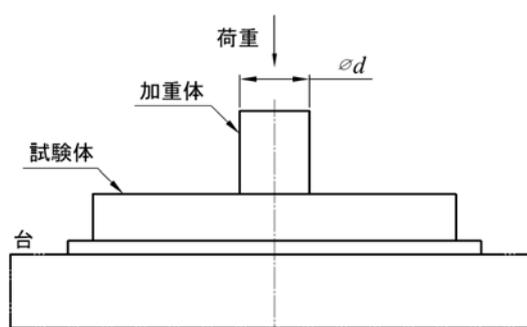
種類	大きさの呼び	加重体の大きさ ϕd [mm]	破壊試験荷重 [kN]	安全荷重 [kN]
B-1	150	100	10	2.5
MHA-P	300	170	60	15
	450	170	60	15

5. 試験方法

5.1 荷重試験

図1に示す様に試験体の枴を全面で支え、ふた(試験体)の中央に表2に示す加重体を載せ、破壊試験荷重に達するまで徐々に荷重を加え試験を行う。

図1 荷重試験要領



6. 構造

弁柵ふたのふたと枠の合わせ面は、がたつきがあってはならない。

7. 形状及び寸法

形状及び寸法は、付表 1～2 による。ただし、形状は、参考として示したもので規格の一部ではない。

8. 外観

弁柵ふたの内外面は滑らかで、割れ及び有害なキズ、イバリ、砂付などの欠点があってはならない。

9. 材料

9.1 材料

弁柵ふたの材料は、付表 1～2 による。ただし、材料は、材料名欄に規定するもの又は同等以上のものとする。

9.2 塗装

9.2.1 弁柵ふたは、内外面とも塗装しなければならない。

9.2.2 塗装を行う前に、内外面ともさび、スケール、その他の付着物を除去しなければならない。

9.2.3 塗装は樹脂塗装又は水溶性合成樹脂焼付塗装のいずれかによる。

9.2.4 塗装面には、泡、膨れ、はがれ、塗りだまり、塗り残し、異物の付着、著しい粘着、その他の欠点がなく、滑らかでなければならない。

備考 受渡当事者間の協定によって、上記以外の塗装を行ってもよい。

10. 検査

10.1 検査の種類と検査箇条目

検査は、形式検査と受渡し検査とに区分し、検査の箇条目はそれぞれ次の通りとする。なお、形式検査は、製品開発時又は金型など主要設備の変更の際に実施する事とし、受渡し検査は、抜取り検査方式にて、1 生産ロットに対し最低 1.0%の抜取率とする。

10.1.1 形式検査箇条目

- (1) 性能検査
- (2) 構造
- (3) 形状及び寸法検査
- (4) 外観検査
- (5) 材料検査

10.1.2 受渡し検査箇条目

- (1) 形状及び寸法検査
- (2) 外観検査

10.2 性能検査

性能検査は、箇条 4.の規定に適合しなければならない。

10.3 構造検査

構造検査は、箇条 6.の規定に適合しなければならない。

10.4 形状及び寸法検査

形状及び寸法検査は、箇条 7.の規定に適合しなければならない。

10.5 外観検査

外観検査は、箇条 8.の規定に適合しなければならない。

10.6 材料検査

材料検査は、箇条 9.の規定に適合しなければならない。

11. 呼び方

弁柵ふたの呼び方は、種類及び呼びによる。

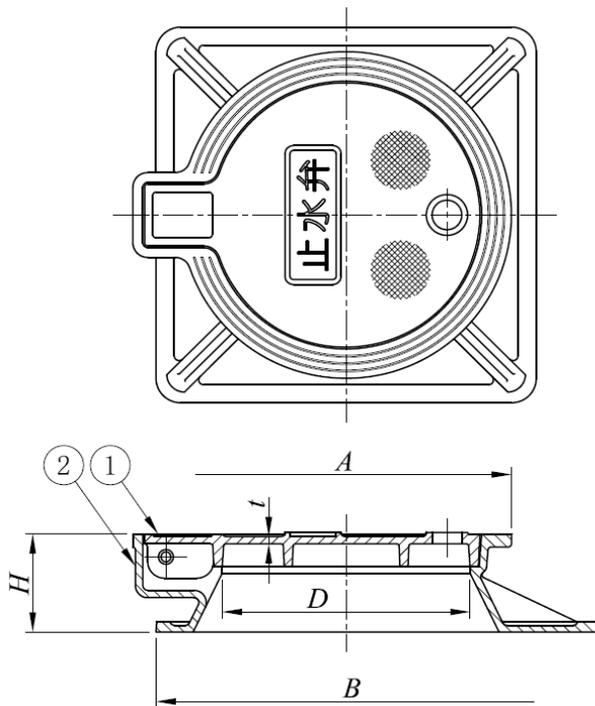
例. 弁柵ふた B-1 150

12. 表示

ふたの表面には、「止水弁」の文字を鋳出しすること。

製品には、種類及び製造業者名又はその略号を表示しなければならない。

付表1 弁榭ふた(B-1)の材料, 形状及び寸法
(参考図)



材料

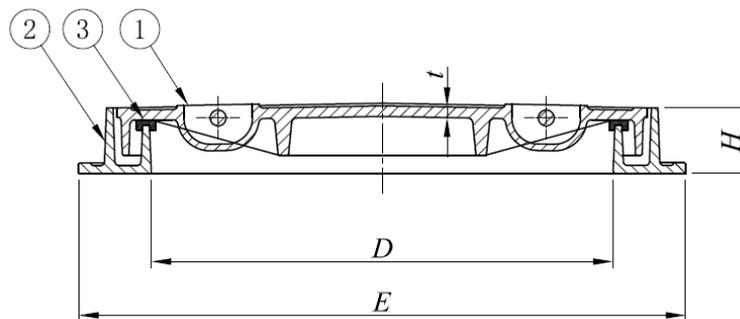
番号	名称	材料名	適用規格
1	ふた	ねずみ鉄品 (FC200)	JIS G 5501
2	枠	ねずみ鉄品 (FC200)	JIS G 5501

寸法

単位 mm

種類	呼び	D (最小)	A (最小)	B (最小)	H (最小)	t (最小)
B-1	150	150	200	220	60	3

付表2 弁榭ふた(MHA-P)の材料, 形状及び寸法
(参考図)



材料

番号	名称	材料名	適用規格
1	ふた	ねずみ鉄品 (FC200)	JIS G 5501
2	枠	ねずみ鉄品 (FC200)	JIS G 5501
3	パッキン	合成ゴム (CR など)	JIS K 6380

寸法

単位 mm

種類	呼び	D (最小)	E (最小)	H (最小)	t (最小)
MHA-P	300	300	410	50	6
	450	450	560	50	7